



Компания ТЕКС

Производство промышленных воздушных
и жидкостных фильтров



НИЖЕГОРОДСКАЯ «КОМПАНИЯ ТЕКС»

РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ФИЛЬТРОВ



Компания основана в 1995 г. и на сегодняшний день является одним из ведущих производителей фильтров различного назначения в России.

За время работы освоены к выпуску более 120 наименований промышленных фильтров.

Мы работаем для потребителей нашей продукции, постоянно стараясь найти наиболее верные технические и экономические решения. Специалисты компании оказывают техническую поддержку в более рациональном использовании нашей продукции в конкретных технологических процессах.

Для изготовления высококачественных фильтров используются только лучшие российские материалы, а также фильтрующие материалы ведущих производителей нетканых материалов в Европе, таких как:

- **Andrew Webron Ltd. (Англия)**
- **FILTRAIR (Голландия)**
- **Volz (Германия)**
- **EMW (Германия)**
- **Sefar (Швейцария)**
- **Hollingsworth & Vose (Германия)**
- **Sandler (Германия)**

Фильтроматериалы закупаются напрямую у производителей, что значительно снижает себестоимость готовой продукции и сокращает сроки поставок.



Вся продукция компании сертифицирована и прошла неоднократные испытания в заводских условиях.



«Компания ТЕКС» – современное, стабильно развивающееся производство.

Постоянные инвестиции в оборудование и профессиональную подготовку персонала позволяют производить продукцию высочайшего европейского качества.

Производство:

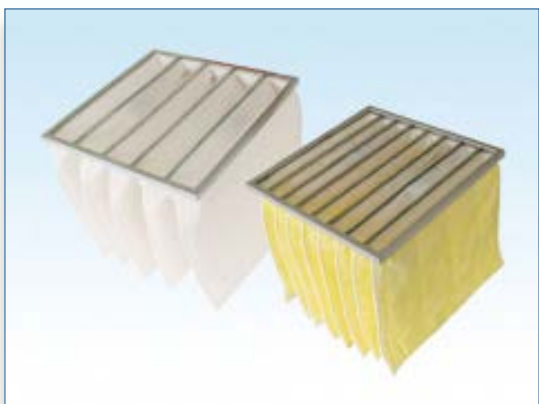
- швейный цех
- цех ультразвуковой спайки
- металлообрабатывающий цех

Оснащение производства современным компьютеризированным оборудованием с программным управлением, способствует увеличению производственных мощностей, снижает трудозатраты и дает возможность снижать цены на фильтры при неизменно высоком качестве.

Контроль качества продукции осуществляется на каждой стадии производства.



ВОЗДУШНЫЕ ФИЛЬТРЫ ДЛЯ СИСТЕМ ВЕНТИЛЯЦИИ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ



Воздух, который поступает в помещения с улицы, далеко не всегда бывает достаточно чистым и безопасным для здоровья находящихся в них людей, поэтому в системах приточной вентиляции необходимо использовать фильтры для предотвращения попадания загрязнений из атмосферного воздуха в здание и защиты оборудования.

Все воздушные фильтры для очистки воздуха подразделяются, согласно ГОСТ Р 51251-99, на основные классы:

G2, G3, G4 – воздушные фильтры грубой очистки;

M5, M6-F8/F9 – воздушные фильтры тонкой очистки;

H11-H14 – HEPA-фильтры, фильтры абсолютной очистки воздуха.

Основные варианты конструкций фильтров:

1. Фильтр воздушный панельный.
2. Фильтр воздушный гофрированный (кассетный).
3. Фильтр воздушный карманный.

ФИЛЬТРЫ ГРУБОЙ ОЧИСТКИ

Воздушные фильтры грубой очистки G2, G3, G4 предназначены для уменьшения концентрации пыли при обычных (невысоких) требованиях к чистоте воздуха. Они применяются в одноступенчатых системах очистки или как предварительный фильтр в различных многоступенчатых системах.

ФИЛЬТРЫ ТОНКОЙ ОЧИСТКИ

Фильтры тонкой очистки (класс очистки материала M5, M6, F7, F8, F9) удовлетворяют более жестким требованиям к чистоте воздуха. Используются в качестве фильтров второй ступени очистки в современных бизнес-центрах, гостиницах, лабораториях при производстве продуктов питания, больничных палатах, в окрасочных производствах, а также для предохранения дорогого оборудования, музейных экспонатов от загрязнений мелкодисперсной пылью.

ФИЛЬТРЫ АБСОЛЮТНОЙ ОЧИСТКИ

Фильтры абсолютной очистки H10-H14, U15-U17. Эти воздушные фильтры применяются в помещениях с повышенными требованиями к чистоте воздуха («чистая комната»). Этот тип воздушных фильтров устанавливается в качестве третьей ступени очистки. Фильтрующий материал-гофрированное стекловолокно.

ФИЛЬТРЫ ВОЗДУШНЫЕ РУЛОННЫЕ

ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ИЗ ПОЛИЭСТРА

Рулонные воздушные фильтры изготовлены из высококачественного 100% полиэстра методом термоскрепления синтетических бикомпонентных волокон.

Для повышения фильтрующих свойств производится термообработка рабочей поверхности полотен. При различной толщине (от 5 до 50 мм) и классе очистки, все модификации фильтрующего материала имеют схожую «прогрессивную» структуру — в направлении движения воздуха плотность укладки волокон увеличивается. Такое строение исключает преждевременное загрязнение поверхности фильтрующего материала во стороны входа воздуха и, как следствие, увеличивает пылеемкость, эффективность и срок использования самого фильтра.



Материал не содержит веществ опасных для окружающей среды и прост в утилизации.

Технические характеристики:

НАИМЕНОВАНИЕ	КЛАСС ОЧИСТКИ	ТОЛЩИНА	СОСТАВ	РАЗМЕР РУЛОНА	НАЧАЛЬНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ (РА)	КОНЕЧНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ (РА)
ФВР-100	G2	5 мм	полиэстр	2x50 м	20	250
ФВР-150	G3	10 мм	полиэстр	2x20, 2x50	30-35	250
ФВР-200	G3	15 мм	полиэстр	2x20	45	250
ФВР-250	G4	20 мм	полиэстр	2x20	50	250
ФВР-400	G4	45 мм	полиэстр	2x20	40	250

Применение:

- в качестве предфильтра в системах приточной вентиляции;
- в фанкойлах и чиллерах;
- в панельных и гофрированных (кассетных) фильтрах;
- в качестве фильтра первой ступени очистки в многоступенчатых системах фильтрации или как основной фильтр в одноступенчатых системах.

Класс пожароопасности материала — **F1 по DIN53438** (трудновоспламеняемый).

ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ОКРАСОЧНЫХ КАМЕР

Для окрасочных камер применяются 2 вида рулонных воздушных фильтров:

ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ СЕРИИ PS (PAINT STOP)

Материалы серии PS изготавливаются из стекловолокон различного диаметра (от 50 до 100 мкм) и предназначены для улавливания аэрозолей жидких веществ (лака, краски и т.д.).

Применение:

Используются для изготовления панельных фильтров и широко применяются в качестве напольных фильтров в окрасочных камерах автомобильного и мебельного производств, для защиты систем вытяжной вентиляции от аэрозолей и предотвращения их выброса в атмосферу.



Технические характеристики:

НАИМЕНОВАНИЕ	КЛАСС ОЧИСТКИ	ТОЛЩИНА, ММ	ПЛОТНОСТЬ, Г/М2	НОМИНАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, М3/Ч/М2	ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПО КОЛ-ВУ ЧАСТИЦ, %	НАЧАЛЬНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ (РА)	КОНЕЧНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ (РА)
PS-70	G3	65 мм	250	2500-6300	95,00%	10	350

ПОТОЛОЧНЫЙ РУЛОННЫЙ ФИЛЬТР

Фильтры изготавливаются из полностью синтетического полиэфирного волокна и пропитаны специальным составом, препятствующим пиллингу, т.е. «отшелушиванию» материала, а также исключаящим миграцию пыли в толще материала и отрыв частиц от поверхности потолочного фильтра. Со стороны выхода воздуха расположена удерживающая сетка, которая повышает прочность материала. Потолочный фильтр способствует равномерному распределению воздухопотока в окрасочной камере и способен удерживать частицы размером 4-5 микрон, что в несколько раз меньше толщины человеческого волоса.



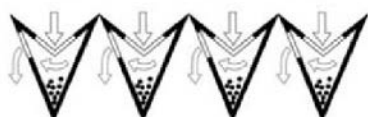
Применение:

В окрасочно-сушильных камерах и зонах подготовки к окраске.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЗНАЧЕНИЕ
Толщина	20-22 мм
Номинальная производительность	900 м ³ /ч/м ²
Номинальная скорость воздуха	0,25 м/с
Средняя эффект. по количеству частиц	50,3 %
Средняя эффект. по весу частиц	96,8 %
Начальное сопротивление	26 Па
Рекомендуемое конечное сопротивление	450 Па
Пылеёмкость	430 г/м ²
Класс очистки	F5

ФИЛЬТР КАРТОННЫЙ ЛАБИРИНТНЫЙ

Фильтр изготовлен из гофрированного картона и работает по принципу отделения частиц краски по воздействию центробежной силы, что позволяет обеспечивать высокую степень предварительной очистки воздуха от окрасочного тумана различного происхождения.



Насыщенный частицами краски поток воздуха многократно подвергается изменению направления при прохождении через фильтр. При этом происходит выбрасывание частиц из потока воздуха и задержание их на задней стенке фильтра.



Преимущества:

- Эффективно удаляет из воздуха такие материалы, как грунты и наполнители, краски и лаки, полиэфирные продукты, смолы, воски, клеи, тефлон, полиуретаны, силикон, шоколад и т.п.
- Обладает самоподдерживающей конструкцией благодаря применению гофрирования и использованию высококачественного картона.
- В комбинации с лабиринтными фильтрами срок службы фильтров тонкой очистки значительно возрастает.

Применение:

Применяется для сбора частиц спрея и краски в автомастерских, лабораториях по цветоподбору и окрасочных камерах. Кроме того, фильтры этой конструкции находят применение в металлообработке, мебельной промышленности, производстве пластиков, автомобилей и продовольствия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ЗНАЧЕНИЕ
Перепад давления на чистом фильтре	13 Па
Конечный перепад давления	130 Па
Рекомендуемая скорость воздуха	0,5 м/с
Пылеёмкость фильтра	до 18 кг/м ²
Температурная стойкость	до 100°С
Возгораемость	F1
Стандартный размер фильтра	0,9х9,24 м
Толщина фильтра	60 мм
Класс очистки по EN779	G2

ПАНЕЛЬНЫЕ ФИЛЬТРЫ

Панельные воздушные фильтры бывают нескольких видов:

ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ФАНКОЙЛОВ

Все фанкойлы снабжены фильтрами, которые производят очистку наружного и рециркуляционного воздуха в системах приточной вентиляции, кондиционирования и воздушного отопления.

Фильтр представляет собой проволочную рамку, обшитую фильтрующим материалом класса очистки G3. Толщина фильтра 8-10 мм.

Применение:

- На предприятиях общественного питания;
- В зданиях различного назначения (жилых, административных, офисных и бизнес-центрах, складских терминалах, аэропортах, торговых центрах, производственных зданиях и т.д.).



ПАНЕЛЬНЫЕ ФИЛЬТРЫ PS

Фильтры могут быть изготовлены в картонной коробке или в рамке из металлического профиля. Внутри помещается фильтроматериал – стекловолокно. Толщина фильтра 45-48 мм.

Применение:

Используются для улавливания коагулянта красок, лаков и других.



ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ ПОТОЛОЧНЫЙ ПАНЕЛЬНЫЙ ФИЛЬТР FT-300

Применение:

Используется в качестве высокотемпературной потолочной фильтровальной кассеты в покрасочных и сушильных установках (камерах).



НАИМЕНОВАНИЕ	КЛАСС ОЧИСТКИ	ТОЛЩИНА, ММ	НАЧАЛЬНЫЙ ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ, ПА	КОНЕЧНЫЙ ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ, ПА	СРЕДНИЙ КПД МАТЕРИАЛА, %	МАКС. ТЕМПЕРАТУРА, °С
FT-300	G4	14	70	250	>90	300

ГОФРИРОВАННЫЕ (КАССЕТНЫЕ) ФИЛЬТРЫ

Гофрированный (кассетный) воздушный фильтр отличается увеличенной фильтрующей поверхностью по сравнению с панельными фильтрами, что позволяет увеличить производительность, пылеемкость и срок службы.

Это одноразовая конструкция, состоящая из рамки, изготовленной из оцинкованной стали, внутри которой уложен фильтрующий материал в виде гофр.

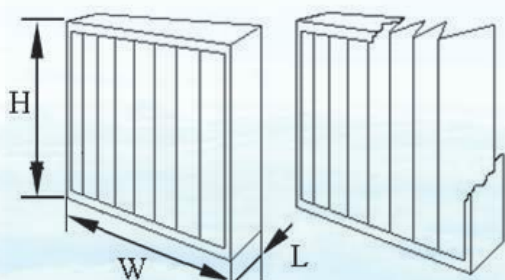
Материал поддерживается гофрированной металлической сеткой, установленной со стороны выхода воздуха.



Для изготовления гофрированных (кассетных) фильтров применяются фильтроматериалы класса очистки G3-F5.

Толщина рамки – 48 мм (50 мм), 98 мм (100 мм).

По заказу фильтры могут изготавливаться в рамке другой толщины.



W – длина рамки фильтра
H – высота рамки фильтра
L – глубина рамки

Технические требования и характеристики

Фильтровальный элемент		Z-line материал (полиэстр)	
Класс очистки по EN779:2002		G4	
Глубина рамки	мм	48	98
Средняя эффективность очистки	%	80	
Номинальная скорость воздуха	м/с	2.5	
Максимальная температура эксплуатации	°C	90	
Класс пожароопасности по DIN 53438		F1	

Применение:

Для очистки наружного и рециркуляционного воздуха в системах приточной вентиляции и кондиционирования для помещений различного назначения: бытовых, административных и промышленных зданий.

КАРМАННЫЕ ФИЛЬТРЫ

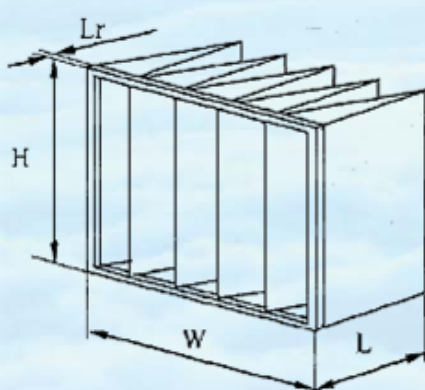
Карманный фильтр обладает относительно других фильтров значительно большей пылеёмкостью и весьма низким начальным сопротивлением воздушному потоку с долгим сроком службы.



Этот фильтр состоит из металлической рамки, изготовленной из оцинкованного профиля толщиной 25 мм (20 мм по требованию) и фильтрующего материала, спаянного в виде карманов, особая форма которых, позволяет им раздуваться, не касаясь друг друга.

Пыль накапливается равномерно по всей поверхности карманов и оптимально используется вся рабочая поверхность фильтроматериала.

КЛАСС ОЧИСТКИ МАТЕРИАЛА (СОГЛАСНО EN 779-2002)	УДЕЛЬНАЯ ВОЗДУШНАЯ НАГРУЗКА М3/Ч. М2, НЕ МЕНЕЕ	АЭРОДИНАМИЧЕСКОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ, ПА, НЕ БОЛЕЕ		ЭФФЕКТИВНОСТЬ ОЧИСТКИ, % (НЕ МЕНЕЕ)
		НАЧАЛЬНОЕ	РЕКОМЕНДУЕМОЕ КОНЕЧНОЕ	
F6(EU6)	3600	50	250	60
F5(EU5)	3600	70	450	70
G4 (EU4)	3600	80	450	80
F7(EU7)	3200	95	450	90
F8/9(EU8/9)	3200	100/150	450	95/98



W – длина рамки фильтра

H – высота рамки фильтра

L – глубина карманов

Lr – толщина рамки (20 мм или 25 мм)

Применение:

Карманные фильтры предназначены для очистки наружного и рециркуляционного воздуха в системах приточной вентиляции и кондиционирования для помещений различного назначения бытовых, административных и промышленных зданий.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УСТАНОВКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ВОЗДУШНЫХ ФИЛЬТРОВ

- воздушные фильтры устанавливаются внутри вентиляционной системы;
- воздушные фильтры должны быть защищены от воздействия влаги (дождь, снег, туман и т.д.), низкой (ниже – 40 град. С) и высокой температуры (свыше + 80 град. С);
- воздушные фильтры грубой очистки, как правило, устанавливаются перед вентилятором как первый рабочий узел;
- до воздушных фильтров тонкой очистки воздуха должны быть обязательно установлены фильтры грубой очистки;
- в процессе эксплуатации необходимо регулярно контролировать их аэродинамическое сопротивление с помощью измерительного оборудования;
- карманные фильтры необходимо устанавливать таким образом, чтобы карманы были расположены вертикально;
- в направляющих салазках рекомендуется устанавливать только фильтры грубой очистки;
- рядом с оборудованием необходимо предусмотреть свободное пространство, необходимое для замены фильтров;
- фильтры должны надежно фиксироваться таким образом, чтобы исключить смещение фильтров в процессе эксплуатации.

Срок службы фильтров

Срок службы фильтров зависит от месторасположения объекта, наличия рядом источников загрязнения воздуха, времени года, направления ветра и многих других факторов. Загрязненность контролируют, наблюдая за перепадом аэродинамического давления на воздушном фильтре.

Рекомендуемые сроки замены:

- фильтры грубой очистки (панельные, складчатые) – летом - 1 раз в месяц, зимой - 1 раз в 2-3 месяца;
- карманные фильтры – 3-4 раза в год;
- фильтры тонкой очистки – 2-3 раза в год.

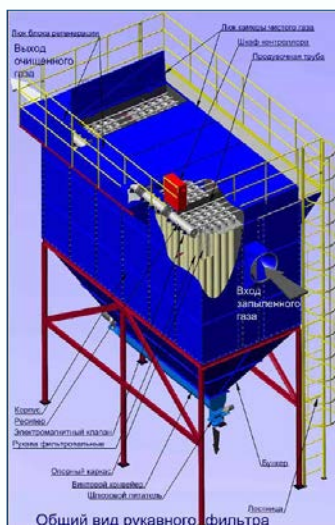
Очистка фильтров

Воздушные фильтры очистке не подлежат, так как при этом может быть поврежден фильтровальный материал (нарушается его прогрессивная структура).

При неправильной эксплуатации воздушных фильтров пыль оседает в воздуховодах создавая среду для развития болезнетворных микроорганизмов.

Очистка воздуховодов сложное и дорогостоящее мероприятие, поэтому дешевле и лучше своевременно менять фильтры, не доводя вентиляционную систему до экстремальных условий эксплуатации.

ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЕ РУКАВА



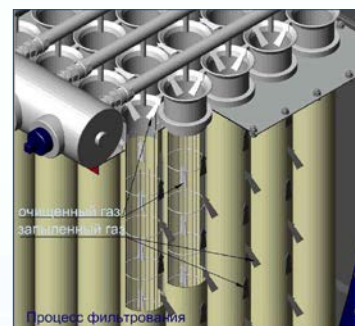
Рукавные фильтры являются высокоэффективным, широко применяемым в различных областях промышленности газоочистным оборудованием. Основным элементом рукавного фильтра является рукав фильтровальный.

Преимущества:

- эффективная очистка, способность улавливать до 99,9 % всех вредных частиц,
- рассчитаны на мелкодисперсную пыль (до 1 мкм),
- отличаются высокой износостойкостью, температуростойкостью, надежностью и долговечностью,
- стойкость к воздействию агрессивных сред,
- влагостойкость и маслостойкость

Фильтровальные рукава имеют цилиндрическую или овальную форму и изготавливаются из нетканого иглопробивного фильтровального полотна.

Очищаемый газ (воздух), проходя по поверхности фильтровального рукава, проходит очистку и поступает в атмосферу. Эффективность очистки газовой смеси, проходящей по фильтровальному рукаву в большей степени зависит от применяемого фильтровального материала, свойств и характеристик ткани, используемой при изготовлении фильтровального рукава.



В случае необходимости материалы, используемые при производстве фильтровальных элементов, могут пройти специальную термическую обработку, пропитку специальными составами, после которой фильтроматериал приобретает дополнительные физико-химические свойства - влаго (масло) отталкивающие и т. д.

На выбор фильтрующего материала влияют следующие параметры:

- Температура;
- Влажность;
- Химическая среда;
- Размер и форма частиц и их распределение;
- Статическое электричество;
- Тип фильтра.

Важно! Гарантировать высокую степень очистки воздуха и промышленных газов от пыли рукавными фильтрами можно при условии своевременной замены фильтровальных рукавов.



Фильтровальные рукава имеют достаточно простую конструкцию, что позволяет избежать привлечения специалистов высокой квалификации для обслуживания фильтровальных установок.

Точное исполнение посадочных размеров изделия является гарантией требуемой фиксации фильтровального рукава при монтаже на установке.

Фильтровальные рукава имеют верхнюю и нижнюю части. Верхняя часть – открытая и может включать в себя дополнительные детали фиксации (металлические и пружинные кольца, профильные уплотнительные элементы).

Нижняя часть фильтровального рукава может быть открытой и закрытой (в форме мешка или с пришитым дном).

«ТЭКС-НН» производит фильтровальные рукава различных видов и модификаций, которые применяются в установках аспирации и пылегазоочистки как отечественного, так и импортного производства для очистки технологических газов и промышленного воздуха.

Фильтровальные рукава могут быть изготовлены 2-мя способами:

- сшивание;
- термическая спайка.

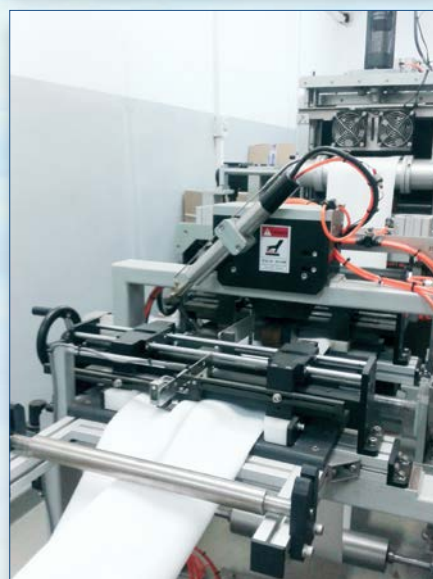
Сшивные фильтровальные рукава изготавливаются на автоматической швейной линии с ЧПУ.

Спаяные фильтровальные рукава изготавливаются на специально разработанной машине с ЧПУ, которая позволяет получить термосварной шов.

Данное оборудование дает возможность производить рукава различных диаметров и длины, обеспечить точность заданных размеров и сократить сроки производства.

Применение:

- Цветная и черная металлургия;
- Химическая промышленность;
- Нефтехимическая промышленность;
- Горнодобывающая и горнообогатительная промышленность;
- Деревообрабатывающая промышленность и др.
- В производстве:
 - асфальта;
 - стекла;
 - цемента;
 - сухих строительных смесей;
 - керамики и фарфора;
 - комбикормов;
 - мебели и др.



МЕШОЧНЫЕ ФИЛЬТРЫ

«Компания ТЕКС» производит сменные мешочные фильтры для фильтрации любых видов жидкостей различных размеров и модификаций.

Для изготовления мешочных фильтров используются только высококачественные материалы, разработанные исключительно для фильтрации:

Игольчатый фетр (полипропилен, полиэстр)

- устойчив к кислотам и щелочам;
- рабочая температура до 100-110°C;
- селективность от 5 мкм до 200 мкм.

Материалы термически обработаны с внешней стороны, что позволяет исключить смещение волокон и их попадание в фильтрат.



Нейлоновое моноволокно (сетка)

- имеет хорошую химическую устойчивость (кроме кислот при 170-190°C);
- селективность от 1 мкм до 1000 мкм.

Мешочные фильтры могут быть изготовлены с применением пластиковых уплотнительных колец (ф180 мм и ф105 мм) и металлических колец любого диаметра.

Пластиковые уплотнительные кольца

Применение пластикового кольца позволяет герметично устанавливать фильтр в отведенное для него место в установке.

Пластиковое кольцо создает надежное уплотнение, которое возрастает с ростом давления внутри корпуса.

Для быстрого и легкого извлечения мешочного фильтра, в пластиковом кольце предусмотрены специальные эргономичные ручки, которые находятся выше уровня жидкости и существенно облегчают замену фильтра.

Металлические кольца

Металлические кольца могут быть изготовлены из нержавеющей стали и малоуглеродистой гальванизированной стали любого диаметра, в зависимости от требований заказчика.



Применение:

- химическая промышленность;
- нефтеперерабатывающая промышленность;
- лакокрасочная промышленность;
- пищевая промышленность;
- очистка и подготовка воды;
- автомобильная промышленность;
- фармацевтика, косметика и др.

КАРТРИДЖНЫЕ (ПАТРОННЫЕ) ФИЛЬТРЫ

Картриджные фильтры - это наиболее компактное пылегазоочистное оборудование, в том числе по сравнению с рукавными фильтрами.

Конструкция фильтроэлементов позволяет использовать фильтрующий материал с более развитой фильтровальной поверхностью, что позволяет сделать конструкцию картриджных фильтров максимально компактной.

Фильтровальный материал картриджей и способ его обработки (антистатическая обработка, водоотталкивающая обработка и др.) подбирается в зависимости от условий эксплуатации фильтра и свойств улавливаемой пыли.

В качестве фильтрующего материала чаще всего используют гофрированный нетканый материал, изготовленный на основе целлюлозы, синтетических волокон (полипропиленовые, полиэфирные волокна), смеси синтетических волокон и целлюлозы. Фильтровальный материал перегибают до образования «гармошки» и сворачивают в трубу.

Каркас предохраняет складки фильтровального материала от сжатия и свертывания, которое может быть вызвано перепадом давления. Качество фильтровального материала определяет производительность фильтра, сопротивление потоку и срок службы картриджного фильтра.

Использование картриджных фильтроэлементов в различных техпроцессах позволяет возвращать очищенный воздух обратно в производственное помещение, тем самым сокращаются затраты на отопление и кондиционирование.

Мы имеем возможность предложить Вам картриджные фильтры как оригинального исполнения так и аналоги.



Преимущества:

- эффективность очистки 95-99,9%;
- высокая механическая стабильность при экстремальных условиях работы;
- простота замены.

Применение:

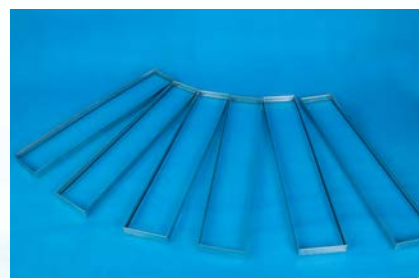
- порошковая покраска;
- улавливание аэрозолей при плазменной резке;
- в сварочных процессах;
- после дробеструйных камер;
- на регенерации формовочного песка;
- в химической;
- горнодобывающей;
- деревообрабатывающей;
- фармацевтической;
- текстильной промышленности;
- в машиностроении;
- в металлургии.

ПРОИЗВОДСТВО КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ

Все необходимые комплектующие детали для производства фильтров изготавливаются на нашем производстве, что исключает зависимость от сторонних поставщиков и снижает себестоимость готовой продукции.

Мы производим:

- внешнюю рамку для карманных фильтров;
- внутреннюю рамку для фиксации карманов;
- накладки на внутренние рамки для карманных фильтров;
- спаяные карманы из фильтроматериалов класса очистки G3-F9 для карманных фильтров;
- кольца из проволоки ф3, ф4, ф5 мм диаметром 90-300 мм;
- гофропакеты (металлическая сетка + фильтроматериал) для кассетных фильтров;
- плоские кольца из металлической ленты для рукавных фильтров.



Мы предлагаем:

- изготовление любых нестандартных фильтров для различных отраслей промышленного производства по чертежам и размерам Заказчика;
- профессиональную помощь в подборе фильтроматериалов наиболее подходящих и экономически выгодных для конкретных условий эксплуатации;
- бесплатные консультации технических специалистов с возможностью выезда на предприятие Заказчика;
- выгодные условия поставки.

**ЖЕЛАЕМ ПРОЦВЕТЕНИЯ ВАШЕМУ БИЗНЕСУ!
НАДЕЕМСЯ НА ДОЛГОСРОЧНОЕ ВЗАИМОВЫГОДНОЕ СОТРУДНИЧЕСТВО!**