

Услуги по резке, гибке металла и изготовлению металлоконструкций

ООО Научно-технический центр "ПРИВОДНАЯ ТЕХНИКА" - производственно-инжиниринговая компания, специализирующаяся на разработке, изготовлении и внедрении систем автоматизированного электропривода, АСУ ТП и КИПиА для металлургии, энергетики, машиностроения, нефтегазовой и др. отраслей промышленности.

Одно из новых направлений деятельности компании – оказание услуг по резке, гибке металла и изготовлению металлоконструкций.

Высокоточная резка листового металла является заготовительной операцией в некоторых производствах и от качества деталей зависит эффективность и безопасность производства. Использование передовых технологий в области металлообработки и высококвалифицированные кадры - основа для получения качественной продукции. В распоряжении нашей компании имеется высокоточное оборудование - гильотинные ножницы MultiCut 630, собственные производственные мощности и площади, и подготовленные специалисты.

Наша компания предлагает Вам услуги по резке листового металла толщиной от 0,5 до 6 мм (прочность материала до 450 Н/мм²), длиной до 3050 мм, шириной до 1000 мм.

Технологические возможности имеющихся гильотинных ножниц MultiCut 630 (производство компании EHT, Германия) позволяют:

- резать листовой прокат из углеродистых и нержавеющей сталей, цветных металлов и сплавов;
- резать металл под прямым или другими углами (от 0,5 до 2,5°) за счет функции регулировки зазора и угла резания;
- получить любую партию высококачественных и одинаковых изделий за счет высокой точности резки (от 0,4 мм);
- выполнять резку по чертежу с помощью функции освещения и маркировки линии реза.



Высокая скорость выполнения заказов обеспечена уникальными функциями станка (например: интегрированная система манипулирования, устройство поддержки листов и автоматическое отведение листов на передней стороне станка, которые способствуют повышению производительности).

Гибка листового металла, а также серийное производство сложнопрофильных изделий без сварного шва сегодня востребованы во многих производствах, например: - производство электрощитового оборудования;



- строительство и дизайн;
- изготовление наружной рекламы;
- производство металлической мебели, предметов интерьера и экстерьера;
- другие применения.

Возможность обойтись без сварочного шва – одно из основных преимуществ гибочного прессы, т.к. бесшовная конструкция отличается большей прочностью, чем полученная посредством сварки. Отсутствуют такие дефекты сварочного шва, как горячие и холодные трещины, непровары, поры и др., а также термическое влияние и дополнительные операции по обработке швов.

Наша компания готова предложить Вам услуги по изготовлению различных элементов из листового металла от самых простых до сложных с помощью гибочного прессы VarioPress 130-30, таких как:

- ✓ корпуса, шкафы, ящики, коробка, боксы;
- ✓ уголки, швеллеры;
- ✓ наличники, карнизы, козырьки, коньки, желоба, торцевые планки;
- ✓ таблички, щиты, вывески, ограждения;
- ✓ другая гибочная продукция.

Технологические возможности имеющегося гибочного прессы VarioPress 130-30 (производство компании ЕНТ, Германия) позволяют:

- обрабатывать детали из листового проката углеродистых и нержавеющей сталей, цветных металлов и сплавов:
 - толщина материала 0,5 ... 6 мм;
 - минимальный внутренний радиус гибки 0,5 мм;
 - минимальная кромка 18 мм;
 - ширина гига 3050 мм;
 - ход ползуна 400 мм;
- выполнять гибку металла с максимальным качеством и точностью;
- осуществлять гибку впереди/сзади;
- выпускать широкий ассортимент деталей различной длины;
- обрабатывать большие и тонкие детали;
- гнуть детали сложной геометрии за один проход;
- производить подгонку кривой выпуклости при позиционной или внецентровой гибке;

Система лазерного контроля угла изгиба позволяет обрабатывать на станке металлы с различными прочностными характеристиками и разными допусками на толщину.

Точность гибки металла дает стабильность и одинаковость согнутых узлов, особенно это важно при дальнейших операциях над деталями, таких как сварка, сборка или покраска.

Применение высоких технологий точной резки и гибки листовых металлических заготовок позволяет ООО НТЦ «ПРИВОДНАЯ ТЕХНИКА» **выпускать сложные металлические конструкции** по чертежам заказчика.

При необходимости наши специалисты просмотрят предоставленные чертежи и помогут более точно составить план выполнения работ, внести и согласовать технологические изменения в эскизы заказчика и так далее.

Для оформления заказа на оказание услуг по резке или гибке металла просим Вас отправить заявку по факсу (351) 775-14-16 или E-mail: office@momentum.ru , или связаться с нашими специалистами по телефонам: (351) 775-14-20, 239-53-75, 239-53-77, 253-54-17.