|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **п/п** | **Наименование товара**  **(или эквивалент)** | **Кол-во** | **Единица измерения** | **Технические характеристики товара** |
| 1 | Масло Mobil Delvac MX 15W-40  или эквивалент | 50 | литры | Кинематическая вязкость, при 40/100°С, мм2/с 103/14.2. Индекс вязкости 140. Температура вспышки в открытом тигле, °С 228.  Температура застывания, °С -33. Зольность сульфатная, % мас.доля 1.2. Щелочное число, мг КОН/гЮ.6. Плотность при 15 С, кг/л 0.886. |
| 2 | Масло Castrol Magnatec 5W40  или эквивалент | 30 | Литры | Вязкость по SAE: 5W-40  Стандарты API:  Тип масла: синтетическое |
| 3 | Масло моторное Mobil Ultra 10W- 40  или эквивалент | 300 | литры | Класс вязкости 10W-40. Вязкость, ASTM D 445. сСт при 40° С 95.7. сСтпри100°С 14.5. Индекс вязкости, ASTM D 2270 157. Зольность сульфатная, % мас., ASTM D 8741.3. Вязкость при высокой температуре и высокой скорости сдвига (HTHS), мПа с при 150° С. ASTM D4683 3.9.  Температура застывания, °С, ASTM D 97 -33. Температура вспышки, °С, ASTM D 92 223. Плотность при 15°С, кг/л, ASTM D 4052 0.875. |
| 4 | Масло трансмиссионное  ТАД-17  или эквивалент | 60 | литры | ГОСТ 23652-79. Вязкость кинематическая, мм/с при 100 С не ниже 17,5 при 50 С 110-120. Индекс вязкости, не менее 100. Температура вспышки в открытом тигле. Не ниже 200 С.  Температура застывания, °С, не выше минус 25 С.  Содержание серы в пределах 2,7 - 3,0 %. Индекс задира, кгс, не менее 58. Нагрузка сваривания, кгс, не менее 386. |
| 5 | Масло гидравлическое марка Р LUXOIL  или эквивалент | 10 | литры | Кин. вязкость при 100°С (мм2/с) - <5,0 Механизм примесей, не более (%) - 0,01 Температура застывания, не выше (°С) - (-45) Температура вспышки, не менее (°С) - 163 Зольность сульфатная, не менее (%) -0,60 |
| 6 | Тосол Дзержинский А- 40М  или эквивалент | 250 | литры | 1.Внешний вид-Однородная прозрачная жидкость голубого цвета без механических примесей Соответствует нормам технических условий  2.Плотность при температуре 20°С, г/см3, в пределах 1,078-1,085; 1,078.  3.Температура начала кристаллизации, °С, не более Минус 40.  4.Температура кипения при давлении 101,3 кПа   1. рт. ст.), °С, не ниже 108 112,4   5.Массовая доля воды, %, не более не нормируется  6.Щёлочность, см3,не менее 10 19,5  7.Вспениваемость:  а) объём пены через 5 мин, см3, не более  б) время исчезновения пены, с, не болееЗО 3 10 1  8.Показатель активности водородных ионов при  температуре 20°С, (pH) в пределах7,5-8,5 7,8  9.Коррозионное воздействие на металлы, мг, не более:  а) медь Ml (ГОСТ 859-78),  б) латунь JI68 или Л63 (ГОСТ 2208, ГОСТ 931),  в) припой ПОС-35 (ТУ 48-13-10-84),  г) алюминий АК-6М2 (ГОСТ 1583),  д) чугун GH-190 (по нормам ФИАТ ВАЗ 52205)  или Сч-25 (ГОСТ 1412-85)  Соответствие тосола нормам технических условий - гарантируется  10.Набухание резин при температуре 100°С в течение 72 часов. Изменение объёма, %, не более:  а) стандартные образцы резины 57-5006 (ТУ 38.105250) код ТРИ-100-60,  б) стандартные образцы резины 57-7011 (ТУ 38.105262) код ТРП-100-60  Соответствие нормам технических условий - гарантируется  11.Стойкость в жесткой воде не нормируется |
| 7 | Тормозная жидкость  Дот-4  или эквивалент | 40 | литры | Внешний вид -Прозрачная однородная жидкость от светло-желтого до светло- коричневого цвета без осадка и видимых механических примесей. Температура кипения сухой жидкости, °С, не менее 230.  Температура кипения увлажненной жидкости, °С, не менее 155.  Стабильность при высокой температуре, °С, не более 3,0.  Показатель активности, pH, в пределах 7,5 — 11,5.  Вязкость кинематическая, мм2/сек при минус (40±1)°С, не более 1800 при минус (100±5)°С, не менее 1,5. Плотность при 20°С не нормируется. |
| 8 | Смазка Литол-24  или эквивалент | 15 | килограмм | Внешний вид-Однородное мазеобразное вещество от светло-жёлтого до коричневого цвета. ГОСТ 21150-87. Температура каплепадения Не ниже 185°С. Пенетрация при 25°С 220-250 мм-1. Испаряемость при 120°С Не более 6%. Вязкость при 0°С и 10 с-1, ( Па\* с ) Не более 280. Предел прочности при +20°С, ( Па) 500-1000. Индекс задира 28. |
| 9 | Антифриз (зеленый) GREEN LINE жидкость охлаждающая  или эквивалент | 20 | литры | Охлаждающая жидкость. Обладает антизамерзающими свойствами. Присадки на основе солей карбоновых кислот. Антифриз представляет собой прозрачную жидкость, которая отличается однородностью окраски в зеленый цвет. В ней не должно содержаться никаких механических примесей. Антифриз предназначается для использования в системах охлаждения двигателей, использующих при работу принцип внутреннего сгорания топлива. Температурные показатели окружающей среды при использовании – от минус 40 до плюс 50 градусов Цельсия.  Плотность по ГОСТу при 20°С, г/куб. см, в пределах 1,065-1,085. |
| 10 | Luxoil Антифриз (красн) LONG LIFE  или эквивалент | 20 | литры | Средство против замерзания рабочей жидкости, который производится на основе этиленгликоля. Обработанная набором присадок, в основе которых лежат соли карбоновых кислот. Совместим с любыми типами жидкостей охлаждения, в основе которых лежит этиленгликоль и средства против коррозии. Используется в системах охлаждения двигателей внутреннего сгорания при температурах окружающей среды от -40 градусов до +50 градусов Цельсия. Плотность по ГОСТу при 20°С, г/куб. см, в пределах 1,065-1,085. |
| 11 | Незамерзающая жидкость Hi-Gear HG5674  или эквивалент | 200 | литры | **Незамерзающая жидкость для очистки стекол автомобиля, готовая к применению. Обладает** антиобледенительными и моющими свойствами. Не оставляет разводов. Не содержит метанол. |

***Вся поставляемая продукция должна быть в опломбированной заводской упаковке (бочка, бидон и т.п.), изготовлена не ранее 2013 г.***

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |