

Услуги по лазерной резке металла

ООО Научно-технический центр "ПРИВОДНАЯ ТЕХНИКА" - производственно-инжиниринговая компания, специализирующаяся на разработке, изготовлении и внедрении систем автоматизированного электропривода, АСУ ТП и КИПиА для металлургии, энергетики, машиностроения, нефтегазовой и др. отраслей промышленности.

В настоящее время НТЦ «ПРИВОДНАЯ ТЕХНИКА» располагает современным оборудованием и предлагает услуги по **резке листового металла, оргстекла, и труб на лазерном станке** (фирмы MAZAK, Япония).

Данная технология широко используется при изготовлении элементов наружной рекламы: металлоконструкции щитов, вывесок, ограждений, крышных установок, и др., элементов декора и ограждений, трафаретов, лестниц и т.д.



Преимущества лазерной резки:

- высокая скорость и точность выполнения операций, т.е. экономия времени и повышение качества изделия;
- снижение материальных затрат за счет экономии обрабатываемого материала, количество отходов сводится к минимуму;
- доступная цена;
- возможность работать со сложными формами и контурами заготовок;
- минимальное воздействие на обрабатываемый материал, риск деформации заготовок минимальный. Высокая степень точности даже для легкодеформируемых и нежестких заготовок и деталей;
- срез остается ровным и аккуратным, нет необходимости проводить дополнительную механическую обработку.

Используемая в НТЦ «ПРИВОДНАЯ ТЕХНИКА» лазерная установка нового поколения **HYPER TURBO-X Mk-III** (с турбообдувом) обладает высокой производительностью. Благодаря постоянной длине хода луча обеспечивается равномерная резка в любой точке рабочего стола. Встроенное ЧПУ позволяет управлять фокусировкой и зазором форсунки, что обеспечивает непрерывную работы при лазерной резке материала различной толщины.

Размер обрабатываемого листа: до 1500 × 3000 мм.

Диапазон толщины материала заготовок составляет: от 0,5 до 20 мм;

- углеродистые стали – от 0,5 до 20 мм;
- никелированные стали и твердосплавные материалы – от 0,5 до 8 мм;
- цветные металлы и сплавы – от 0,5 до 6 мм;
- трубы диаметром до 180 мм.

Точность резки: ± 0.01 мм

Скорость обработки: до 8 м/мин

Повторяемость: ± 0.005 м

По всем вопросам, в т.ч. для оформления заказа на оказание услуг по лазерной резке металла **обращаться** к директору по производству Карпову Максиму Викторовичу, тел.: (351) 239-53-79, 775-14-20, факс (351) 775-14-16, E-mail: office@momentum.ru.

Примеры деталей, которые могут изготавливаться на лазерном станке:



А так же различные декоративные изделия, украшения, трафареты и многое другое



ООО НТЦ «ПРИВОДНАЯ ТЕХНИКА»

45400740 г. Челябинск, ул. 40-летия Октября, д. 19,
тел.: (351) 775-14-20, факс: (351) 775-14-16
e-mail: office@momentum.ru <http://www.momentum.ru>