**Заявка на оборудование**

1) Вертикальный сепаратор С-1 (V = 4 м3) отделения дизельной фракции от газов и бензиновой фракции, со стеклом Клингера и каплеотбойником на выходе газового потока Т – 140-160°С; Р – 0,05МПа; Q – 1700 кг/час

2) Вертикальный сепаратор С-2 ВПП-1-1-1-0,07 (V = 2 м3) отделения бензиновой фракции от газов, со стеклом Клингера и каплеотбойником на выходе газового потока Т – 30-40°С; Р – 0,05 МПа; Q – 300 кг/час

3) Рекуперативный теплообменник Т-1 ТТОР-159/219-1,6/1,6 (Д – 219 мм, L – 6000 мм, S – 12 м2):

Т в тр - де – 60 - 175°С, в м.пр. – 360 - 80°С; Р – 0,6 МПа; Q в тр - де – 2000 кг/час, в м.пр. – 800 кг/час

4) АВО-1 (АВМ-В-9-0,6-Б2-В/2-1-1,5) отделения бензиновой фракции от газа

(тепловая нагрузка 100000 Вт, S – 40 м2):

Т вх. 140 - 160°С, Т вых. 30 - 40°С; Р вых. – 0,05 МПа; Q – 700 кг/час

5) АВО-2 (АВМ-В-9-0,6-Б2-В/2-1-1,5) охлаждения дизельной фракции (тепловая нагрузка 75000 Вт, S – 35 м2):

Т вх. 140 - 160°С, Т вых. 30 - 40°С; Р вых. – 0,05 МПа; Q – 1000 кг/час

6) АВО-3 (АВМ-В-9-0,6-Б2-В/4-21-1,5) отделения дизельной фракции от газов и бензиновой фракции (тепловая нагрузка 250000 Вт, S – 50 м2):

Т вх. 360 - 380°С, Т вых. 140 - 160°С; Р вых. – 0,05 МПа; Q – 1700 кг/час

7) Реактор Р-1 (Д -1000 мм, Нобщ-5000 мм, в т.ч. Нраб-3000 мм):

Т = 420 - 450°С; Р = 0,05МПа; Q =2000 кг/час.

Чертеж прилагается.

8) Дефлегматор ДФ-1 (Д - 350 мм, Нобщ - 2000 мм, Ннас.-1000 мм):

Т пода 420 - 450°С, Т верх. 360 - 380°С: Р – 0,05МПа; Q – 1200 кг/час.

Чертеж прилагается.

Все оборудование - с ответными фланцами.

В КП прошу отразить: комплектацию аппаратов, их массу и габаритные размеры, стоимость и порядок расчетов, сроки изготовления и поставку (заказчик - поставщик).