



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЗАВОД ПО ВЫПУСКУ ТЯЖЕЛЫХ МЕХАНИЧЕСКИХ ПРЕССОВ»
(ОАО «ТЯЖМЕХПРЕСС»)

ул. Солнечная, д.31, г. Воронеж, 394026

Тел./факс: +7 (473) 20-66-888, 246-35-58

E-mail: vtmp@tmp-press.ru, <http://www.tmp-press.ru>

ОКПО 97914401 ОГРН 1073667007039 ИНН/КПП 3662118923/366750001

ИНФОРМАЦИОННОЕ ПИСЬМО

Воронежское ОАО «Тяжмехпресс» является единственным предприятием в России по выпуску тяжелых механических прессов усилием до 16500тс. Предприятие имеет замкнутый цикл производства. Уникальная по своему набору база станков и оборудования, наличие соответствующих производственных площадей позволяет изготавливать и обрабатывать многотонные детали значительных размеров, в частности крановые металлоконструкции высокой сложности. Разработанная оригинальная технология изготовления металлоконструкций, позволившая уйти от метода «горячего монтажа», существенно улучшает качество изделия и сокращает время его монтажа на месте.

ОАО «Тяжмехпресс» предлагает свои услуги по:

- изготовлению моделей для литейного производства, бронзовой продукции, поковок, пружин, крупногабаритных металлоконструкций, обечаек, емкостного оборудования, сосудов работающих под давлением и др. вида продукции по чертежам заказчика;
- оказанию услуг по металлообработке;
- оказанию услуг по термообработке;
- монтажу, демонтажу кузнечно-прессового оборудования;
- наладке и вводу в промышленную эксплуатацию оборудования;
- ремонту и сервисному обслуживанию КПО;
- диагностике технического состояния оборудования;
- изготовлению запасных частей для КПО;
- проведению капитального ремонта оборудования

По вопросам размещения заказов просим направлять свои запросы по вышеуказанным контактам.

Контактное лицо Роман Аносов.

Тел.: +7 (473) 20-66-888

Моб. +7-919-184-08-82

E-mail: ranosov@tmp-press.ru

Технологические возможности ОАО «ТяжМехПресс»:

Модельное производство позволяет изготавливать на станке:

деревянные модели

Ø до 3200мм
высотой до 400мм.



Литейное производство позволяет изготавливать бронзовые отливки массой до 2500кг и габаритами 1600х1600х600мм. Для отливок из бронзы используется технология центробежного литья, литья в кокиль.

| Литье | | | |
|-----------|---|---------------|-----------------------|
| Тип | Марка | Масса отливок | Габариты отливок |
| бронзовое | Бр. 010. Ф1 ГОСТ613-79 Бр. 05 Ц5 С5 ГОСТ613-79 Бр. А9 ЖЗ Х ГОСТ493-79 | до 2500кг | до Ø1600мм Н=600мм |

Кузнечное производство позволяет обеспечить выпуск поковок массой до 100кг из проката и до 3000кг из слитков, при этом применяются углеродистые и легированные марки сталей.



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЗАВОД ПО ВЫПУСКУ ТЯЖЕЛЫХ МЕХАНИЧЕСКИХ ПРЕССОВ»
(ОАО «ТЯЖМЕХПРЕСС»)

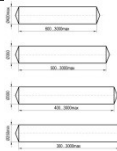
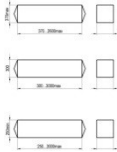

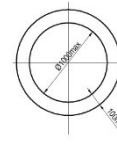
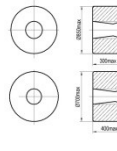
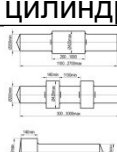
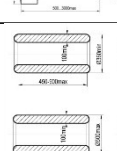
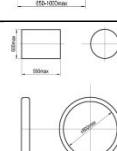
ул. Солнечная, д.31, г. Воронеж, 394026

Тел./факс: +7 (473) 20-66-888, 246-35-58

E-mail: vtmp@tmp-press.ru, <http://www.tmp-press.ru>

ОКПО 97914401 ОГРН 1073667007039 ИНН/КПП 3662118923/366750001

Поковки выпускаются с последующей термической обработкой: отжиг, нормализация, улучшение, закалка.

| Тип поковок | Масса поковки | Марка стали |
|--|---------------|---|
|  валы, оси, штанги | до 3000кг | Ст20, Ст35, Ст45, Ст40Х, Ст40ХН |
|  брусья | до 3000кг | Ст20, Ст35, Ст45, Ст40Х, Ст40ХН |
|  ПЛИТЫ | до 3000кг | Ст20, Ст35, Ст45, Ст40Х, Ст40ХН, Ст5ХНМ |
|  бандажи, втулки | | Ст20, Ст35, Ст45, Ст40Х, Ст40ХН |
|  шестерни, втулки, цилиндры | до 1200кг | Ст20, Ст35, Ст45, Ст40Х, Ст40ХН |
|  вал-шестерня | до 2850кг | Ст20, Ст35, Ст45, Ст40Х, Ст40ХН |
|  цилиндры | до 1200кг | Ст20, Ст35, Ст45, Ст40Х, Ст40ХН |
|  ДИСКИ | до 1200кг | Ст20, Ст35, Ст45, Ст40Х, Ст40ХН, Ст5ХНМ |

Пружинный участок имеет возможность производить навивку пружин из проволоки \varnothing до 28мм и высотой навиваемой пружины до 500мм.



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЗАВОД ПО ВЫПУСКУ ТЯЖЕЛЫХ МЕХАНИЧЕСКИХ ПРЕССОВ»
(ОАО «ТЯЖМЕХПРЕСС»)

ул. Солнечная, д.31, г. Воронеж, 394026

Тел./факс: +7 (473) 20-66-888, 246-35-58

E-mail: vtmp@tmp-press.ru, <http://www.tmp-press.ru>

ОКПО 97914401 ОГРН 1073667007039 ИНН/КПП 3662118923/366750001

Сварочное производство позволяет обеспечить выпуск:

| | | |
|--|---|---|
| <ul style="list-style-type: none">• длинномерных грузоподъемных, строительных конструкций с длиной единой неделимой детали до 35000мм, весом до 60т. | <ul style="list-style-type: none">• конструкции порталного крана |  |
| | <ul style="list-style-type: none">• конструкции мостового крана |  |
| | <ul style="list-style-type: none">• конструкции козлового крана |  |
| <ul style="list-style-type: none">• различного рода сложности металлоконструкций |  | |
| <ul style="list-style-type: none">• обечаек для печей обжига клинкера диаметром до 8000мм |  | |



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЗАВОД ПО ВЫПУСКУ ТЯЖЕЛЫХ МЕХАНИЧЕСКИХ ПРЕССОВ»
(ОАО «ТЯЖМЕХПРЕСС»)

ул. Солнечная, д.31, г. Воронеж, 394026

Тел./факс: +7 (473) 20-66-888, 246-35-58

E-mail: vtmp@tmp-press.ru, <http://www.tmp-press.ru>

ОКПО 97914401 ОГРН 1073667007039 ИНН/КПП 3662118923/366750001

| | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none">емкостного оборудования длиной до 20000мм и Ø до 8000мм |  |
| <ul style="list-style-type: none">барабанов трубных мельниц всех типоразмеров |  |
| <ul style="list-style-type: none">сосудов, работающих под давлением Ø400мм, Ø600мм, Ø800мм, Ø1000мм, Ø1400мм |  |

Основные способы сварки:

- полуавтоматическую сварку в углекислой среде,
- автоматическую сварку под слоем флюса конструкций весом до 160т,
- электрошлаковую сварку сварных соединений толщиной до 400мм



Механообрабатывающее производство располагает уникальным станочным парком, позволяющим обеспечить обработку с высокой точностью многотонных деталей (до 200т), имеющих значительные размеры. Это прежде всего:

| Станки | Краткая характеристика |
|--|-------------------------------|
| горизонтально-расточные ф. «SKODA» | Ø шпинделя от 160 до 320мм |
| внутришлифовальный | 500x500мм |
| продольно-фрезерно-расточные ф. «LINE» | 4500x16000мм |
| продольно-шлифовальные ф. «COBURG» | 2200x6000мм |
| плоскошлифовальный | 630x2000мм |
| профилешлифовальный | 1400x6000мм |
| типа «обрабатывающий центр» | 4200x16000мм |
| кругло-шлифовальные | Ø1100x6000мм |
| высокоточное зуборезное оборудование ф. «MAAG» с последующей закалкой зубьев ТВЧ | Ø до 5000мм модуль до 40мм |
| карусельные с ЧПУ ф. «BERTHIEZ» (для обработки эксцентриковых колес) | Ø планшайбы от 2500 до 4000мм |
| резьбошлифовальный | Ø 355x1066мм |
| и другое металлообрабатывающее оборудование | |

Номенклатура обрабатываемых деталей

| |
|---|
| Детали |
| вал-шестерни с прямым, косым и шевронным зубом модулем до 40мм |
| колеса и шестерни с прямым, косым и шевронным зубом модулем до 40мм |
| с внутренним зубом модулем до 10мм |
| валы шлицевые от 6x26x30мм до 10x145x160мм |



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЗАВОД ПО ВЫПУСКУ ТЯЖЕЛЫХ МЕХАНИЧЕСКИХ ПРЕССОВ»
(ОАО «ТЯЖМЕХПРЕСС»)







ул. Солнечная, д.31, г. Воронеж, 394026

Тел./факс: +7 (473) 20-66-888, 246-35-58

E-mail: vtmp@tmp-press.ru, <http://www.tmp-press.ru>

ОКПО 97914401 ОГРН 1073667007039 ИНН/КПП 3662118923/366750001

| |
|---|
| конические колеса и шестерни: - с прямым зубом модулем до 10мм - с круговым зубом модулем до 10мм |
| звездочки |
| червячных передач |

| Детали | Вес | Габариты детали | Станки | |
|---|---------|--|---|---|
| мелкие средние и тяжелые. литые и сварные. | до 120т | до 16000x4200x4000 мм | горизонтально-расточные ф. «SKODA» (НС-157Ф2) |  |
| | | | горизонтально-расточные НЗТСГ с Øшп.320мм (НС-61 и 2А680) |  |
| | | | продольно-фрезерно-расточные «LINE»(SL-250, SL-236, SV-236) |  |
| | | | продольно-шлифовальный «COBURG» (40-15S) |  |
| | | | типа «обрабатывающий центр» | |
| тел вращения | до 160т | до Ø2500x16000мм до Ø1250x16000мм | токарно-винторезные КЖ 16.136.02Ф2 |  |
| | | | кругло-шлифовальные(ХШ-130) | |
| типа тел вращения: эксцентриковые колеса, маховики, диски | до 20т | Ø до 6300мм (черновая) Высота до 2500мм Ø до 5000мм (чистовая) Высота до 2000мм | ТДМ-400, 1540, ВМ3888 и др. |  |
| зубчатые колеса | - | Ø до 5000 модуль до 40мм | Высокоточное зуборезное оборудование ф. «MAAG» |  |



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ЗАВОД ПО ВЫПУСКУ ТЯЖЕЛЫХ МЕХАНИЧЕСКИХ ПРЕССОВ»
(ОАО «ТЯЖМЕХПРЕСС»)

ул. Солнечная, д.31, г. Воронеж, 394026

Тел./факс: +7 (473) 20-66-888, 246-35-58

E-mail: vtmp@tmp-press.ru, <http://www.tmp-press.ru>

ОКПО 97914401 ОГРН 1073667007039 ИНН/КПП 3662118923/366750001

Термические участки позволяют выполнять:

| Термическая операция | Размеры рабочего пространства |
|---|--------------------------------|
| азотирование | Ø800x2200мм, масса до 3т |
| нормализация | 2000x4000x1500мм |
| отпуск | 2000x4000x1500мм |
| отжиг | 4500x12000x3700мм |
| старение | 2000x4000x1500мм |
| улучшение | Ø800x2200мм 1400x3600x900мм |
| очистка сварной конструкции от ржавчины и окалины | 5000x8000x4000мм |

| Наименование оборудования | Обрабатываемые изделия | Техническая характеристика изделия |
|---------------------------|--|--|
| машинный генератор (ТВЧ) | зубчатое цилиндрическое колесо с наружным зубом (прямозубое, косозубое, шевронное) | Ø от 180 до 5600мм модуль от 8 до 40мм длина зуба от 40 до 1000мм число зубьев от 15 до 300 масса до 35т длина вал-шестерни до 4000мм |
| | зубчатое цилиндрическое колесо с внутренним зубом | Ø от 350 до 3500мм модуль от 8 до 12мм длина зуба от 40 до 500мм число зубьев до 350 масса до 8т |
| | вал, ось, подвергаются закалке на ДИП-500 без разрыва закаленного слоя | Ø от 6 до 600мм длина до 3800мм вес до 7т |

| Наименование оборудования | Обрабатываемые изделия | Методы операции |
|---------------------------|---|--|
| ламповый генератор (ТВЧ) | плита, ползун, направляющие | метод последовательной закалки, максимальная закаленная полоса 300мм |
| | типа эксцентрик, ось Ø более 600мм | метод обкатки |
| | сферическая поверхность типа толкатель, палец | последовательный способ и обкатка |

Гальванический участок позволяет выполнить операции:

| Наименование операции | Размеры рабочего пространства |
|-----------------------|-------------------------------|
| кадмирование | Ø500x500мм |
| оксидирование | Ø1900x600мм |
| хромирование | Ø2200x700мм |

Сборочное производство располагает производственными помещениями с шириной пролетов до 30000мм, высотой до кранов 21000мм и стендовыми ямами глубиной 6000мм, оснащенными мостовыми кранами грузоподъемностью до 320т, где производится:

- сборка и монтаж механических узлов
- сборка электро-, гидро- и пневмооборудования
- сборка неподвижных соединений с термовоздействием (нагрев-охлаждение)
- охлаждение деталей под запрессовку в среде жидкого азота, запрессовка деталей