

- * Размеры для справки.
- Сварку производить по контуру прилегания деталей сплошным швом, сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- Использовать электроды Э46 по ГОСТ 9467-75.
- Катет сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- Антикоррозийная обработка: методом холодного цинкования составом для гальванизации металлов «Zinga», краска Profilux RAL 9004 (9005). Наружный слой краски - черный.

Изм.					АКВ-194.13.210					
					"Бургер Кинг", г. Рязань, Московское ш., 65а, ТЦ «М5 Молл»					
Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Проектно-конструкторская документация ОНРИ			Стация	Лист	Листов
Нач. отд.								Р	1	2
ГИП								000 "Акведук Реклама"		
Н.контр.										
Проверил										
Исполнил	Томажников									

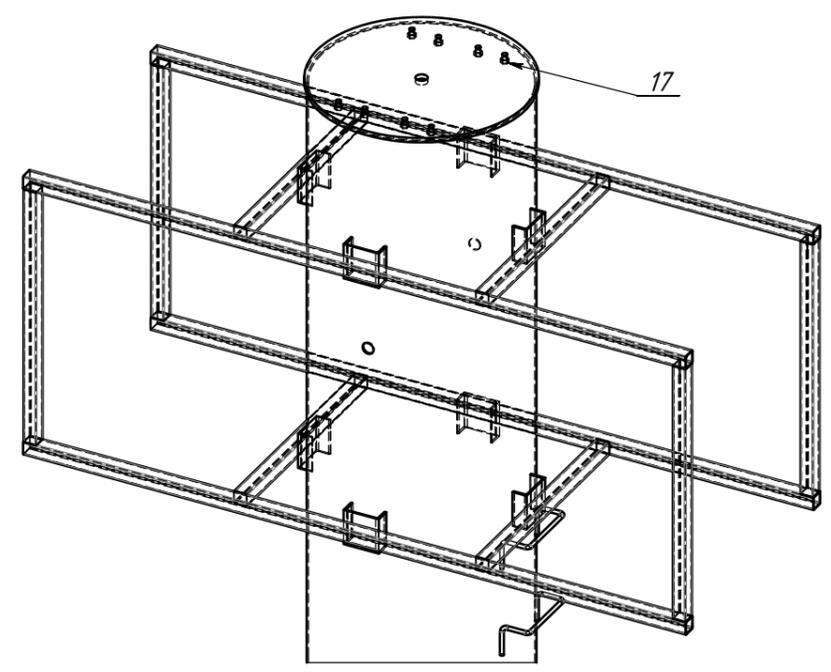
Спецификация деталей из стали 235 по ГОСТ 27772-88

Отпр. марка	Поз.	Кол. т	Кол. н	Сечение	Длина, мм	Масса, кг шт	Масса, кг всех	Масса, кг марки	Примечание
С1	1	1		Тр. Ф920х7,0	9840	1538,84	1538,84		ГОСТ 10704-91
	2	1		Тр. Ф920х7,0	9840	1540,81	1540,81		ГОСТ 10704-91
	3	4		Тр. 60х60х3	3000	15,46	61,84		ГОСТ 30245-2003
	4	4		Тр. 60х60х3	1035	5,33	21,32		ГОСТ 30245-2003
	5	4		Тр. 60х60х3	1180	6,08	24,32		ГОСТ 30245-2003
	6	8		Г 16П 160х64	160	2,26	18,08		ГОСТ 8240-97
	7	1		- 4х40	7531	0,94	0,94		ГОСТ 19903-74
	8	4		- 4х20	5325	0,02	0,08		ГОСТ 19903-74
	9	1		- 30х1360	1360	4,2224	4,2224		ГОСТ 19903-74
	10	1		- 20х940	940	107,48	107,48		ГОСТ 19903-74
	11	12		- 20х210	550	11,21	134,52	4504,227	ГОСТ 19903-74
	12	1		- 4х210	210	1,35	1,35		ГОСТ 19903-74
	13	2		- 25х1040	1040	16,161	32,322		ГОСТ 19903-74
	14	32		- 20х50	150	0,83	26,56		ГОСТ 19903-74
	15	4		Гайка М8		0,00	0		ГОСТ 5915-70
	16	4		Болт М8х40	40	0,02	0,08		ГОСТ 7805-70
	17	8		Гайка М20.58		0,06	0,48		ГОСТ 5915-70
	18	16		Болт М30х120.58	120	0,93	14,88		ГОСТ 7805-70
	19	32		Гайка М30.58		0,21	6,72		ГОСТ 5915-70
	20	38		Ф16		773,66	1,21	45,98	ГОСТ 2590-88

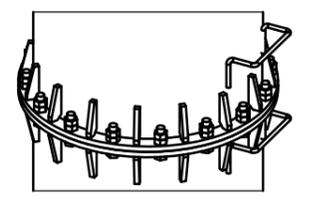
Таблица отработанных марок

Отпр. марка	Кол-во	Масса, кг	
		ед.	общ.
С1	1	4504	4504
Масса по чертежу, кг		4504	

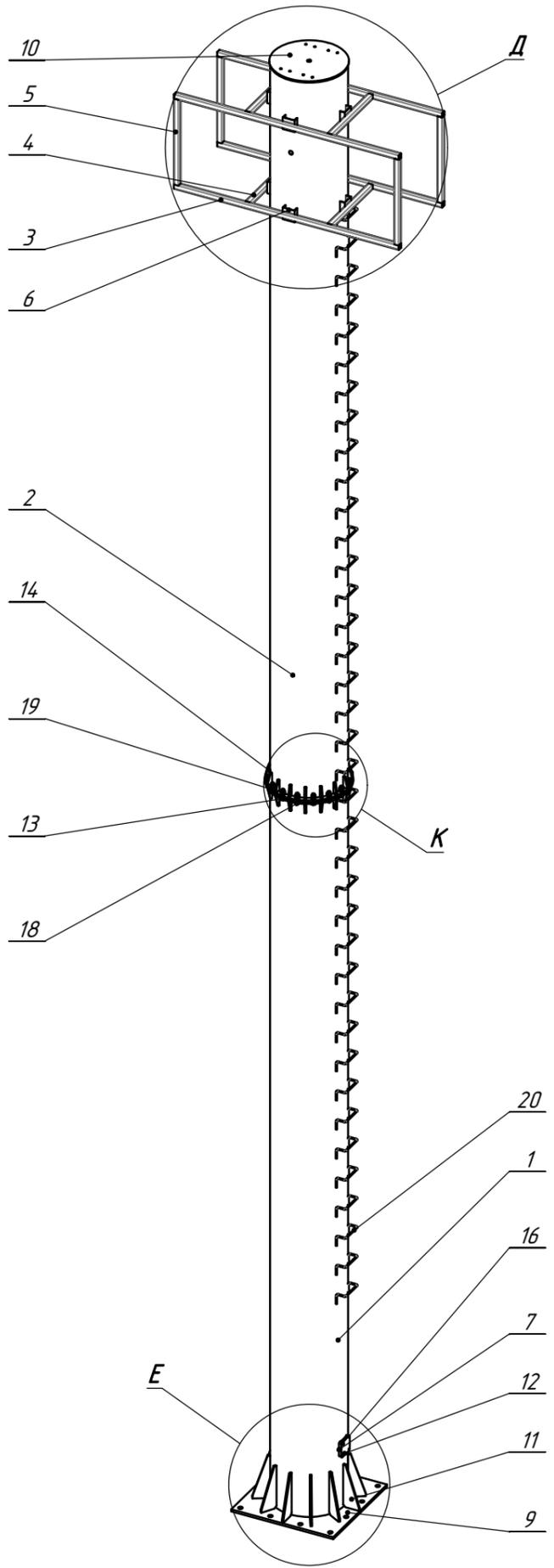
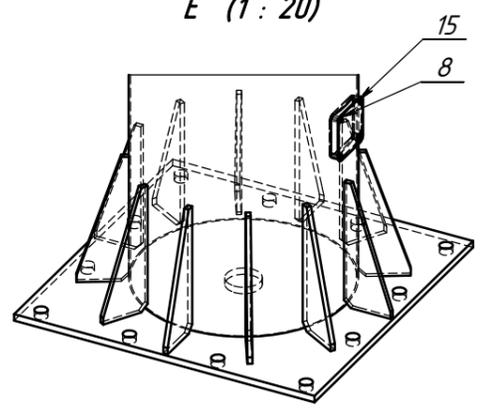
Д (1 : 20)



К (1 : 20)



Е (1 : 20)



Изм.						АКВ-194.13.210		
Кол-во	Лист	№ док.	Подп.	Дата	"Бургер Кинг", г. Рязань, Московское ш., 65а, ТЦ «М5 Молл»			
Нач. отд.					Проектно-конструкторская документация	Стандия	Лист	Листов
ГИП					ОНРИ	Р	2	2
Н.контр.								
Проверил								
Исполнил	Томажников				Стойка 3Д	ООО "Акведук Реклама"		