



Юридический адрес: 603016, г.Н.Новгород, ул .Лескова, д.14, оф. 10

С 8часов до 17часов тел./факс. (831) 259-13-97

моб.+7-915-959-51-21 +7-920-252-99-86

e-mail: mail@bik-nnov.ru

Web-site: <http://www.bik-nnov.ru>

<http://www.bik.icnn.ru>

Расчетный счет № 40702810101020009751 в ОАО «НБД-Банк» г.Н.Новгород

К/с №30101810400000000705, БИК 042202705,

ИНН/КПП 5256063231/525601001

ОКПО 97558134 ОГРН 1065256041290 ОКАТО 22401362000 ОКВЭД 25.24

О КОМПАНИИ

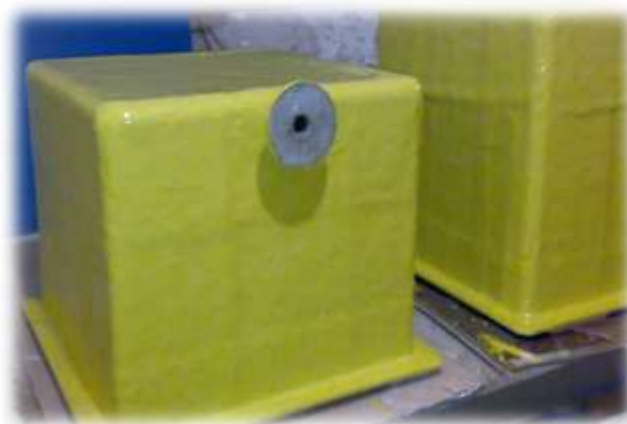
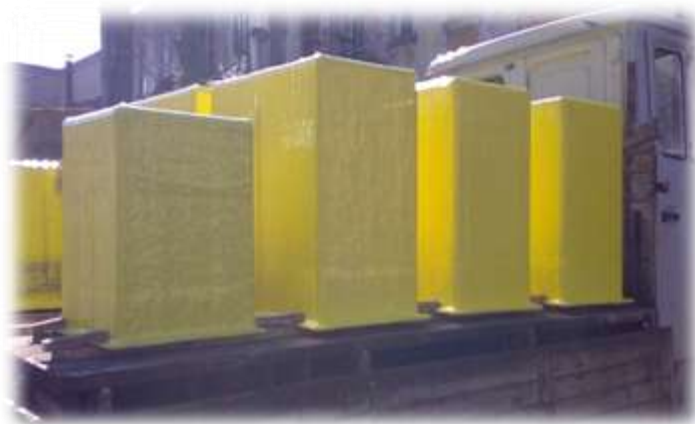
ООО «БиК» специализируется на изготовлении и разработках стекло - угле пластиковых изделий самого широкого спектра назначения. Для промышленных предприятий, работающих с химически агрессивными средами, фирма изготавливает нестандартное химически стойкое оборудование.

Стеклопластик начал завоевывать себе позиции в мировом промышленном производстве еще 40 - 50 лет назад и в настоящее время в области химически стойкого оборудования он практически вытеснил нержавеющую сталь и титан в связи с их дороговизной и высокими эксплуатационными затратами. В российской промышленности стеклопластик завоевал себе прочные позиции прежде всего на предприятиях цветной металлургии и нефтехимии, с их огромными объемами и огромным количеством оборудования, работающего в среде химической коррозии – это электролизные ванны, газоходы, емкости и резервуары. В машиностроение и приборостроение (в гальванические производства) стеклопластик пришел позже, т.к. долгое время эти предприятия испытывали финансовые трудности и мало средств вкладывали в основные фонды.

ООО «БиК» был основан в 2006г. с целью продвижения стеклопластика в область гальванического оборудования машиностроительных и приборостроительных предприятий. В состав вошли специалисты, имеющие большой опыт работы со стеклопластиком в области коррозионно-стойкого оборудования и не стандартных изделий для предприятий цветной металлургии и нефтехимии, а так же других предприятий различного профиля.

О технических и эксплуатационных характеристиках изделий из хим. стойкого стеклопластика лучше всего расскажут предприятия, куда в большом количестве поставлялись изделия, изготовленные нашей фирмой:

ОАО «Октава», г. Тула, 2007г



Ванны гальванические

- Ванна холодной промывки 600x1000x800 мм (со сливным отверстием)
- Ванна горячей промывки 600x1000x800 мм (со сливным отверстием)
- Ванна химического пассивирования 600x1000x800 мм (без сливного отверстия)
- Ванна химической активации 600x1000x800 мм (без сливного отверстия)
- Ванны э/х цинкования 600x1000x800 мм (без сливного отверстия)
- Ванна э/х никелирования без подогрева 600x1000x800 мм (без сливного отверстия)
- Ванна э/х никелирования с подогревом 600x1000x800 мм (без сливного отверстия)
- Ванна для снятия покрытия (серная кислота под током) 600x600x600 мм (без сливного отверстия)
- Ванна анодирования 600x1000x600 мм (без сливного отверстия)
- Ванна холодной промывки 600x600x500 мм (со сливным отверстием)

ОАО НПП «Калужский приборостроительный завод «Тайфун», г. Калуга

2007-2014гг.



Поставка воздуховодов различных диаметров и сечений приточной (в том числе перфорированной), отточной, наружной и внутренней вентиляции.

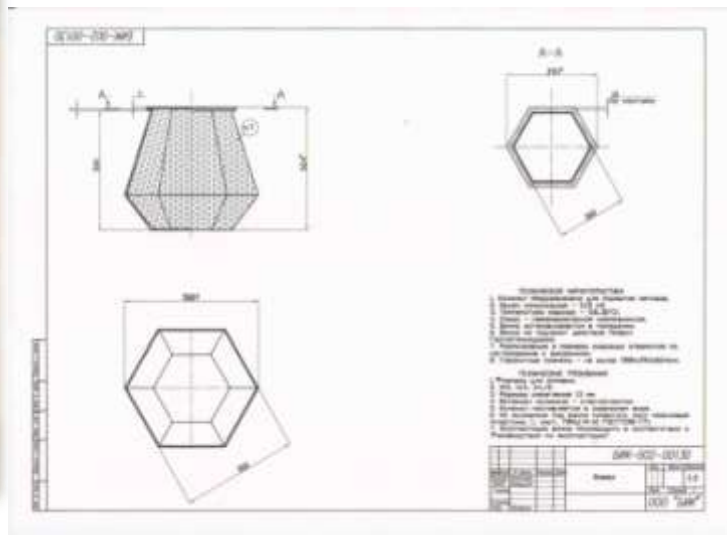
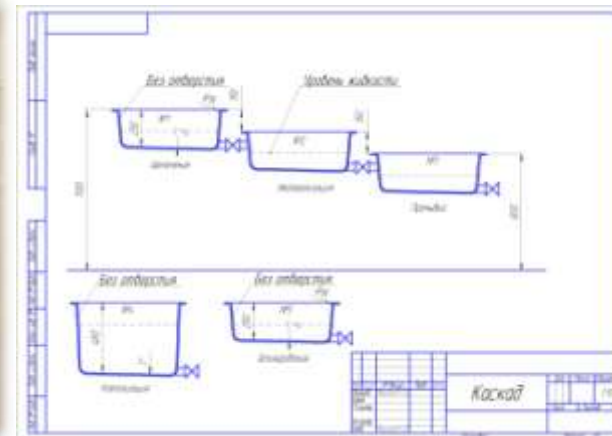
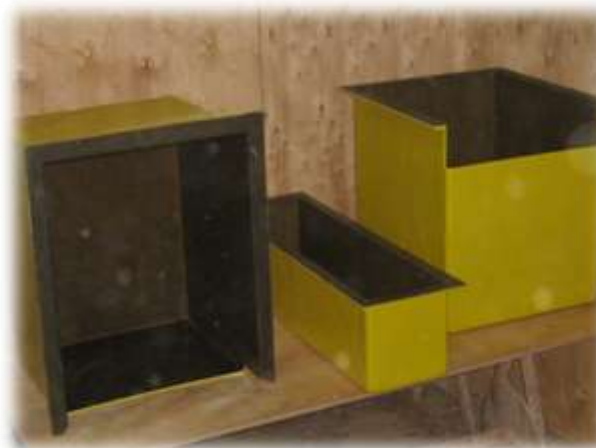
ООО «Предприятие «РАДАН», г. Санкт-Петербург 2008-2014гг.

Монжус, опытный образец. Система отбора фильтратов. Монжус для агрессивных сред.



ОАО "Бавленский завод "Электродвигатель", Владимирская обл.

2008-2010 гг.



Ванны:

пассивации, цинкования,
травления,

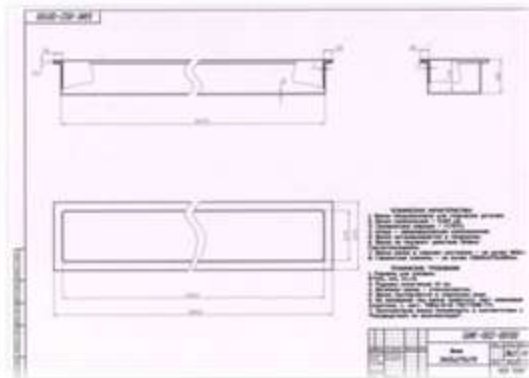
щелочения и колокола к ним.

ОАО «Денисовский завод», г. Вязники

2008-2014 гг.



Различные
гальванические
ванны для
покрытия
драгоценными
металлами и
вентиляционная
линия



ОАО «Энергия», г. Елец

2008-2010 гг.



Ванна гальваническая для электрохимического полирования деталей:

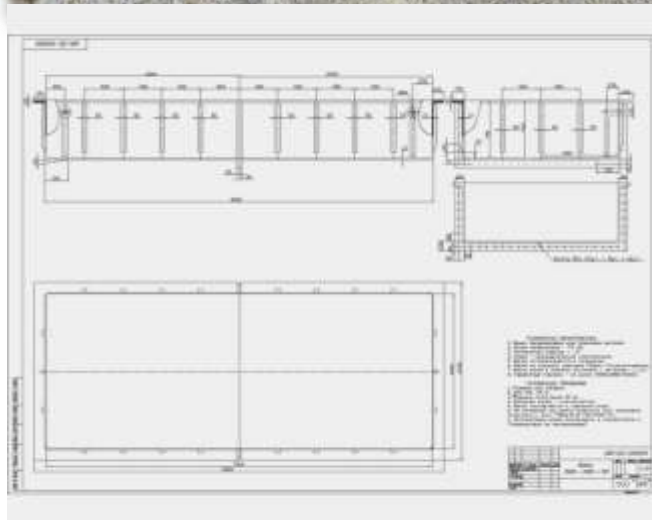
Т 60-110°С Плотность рабочей среды 1,68 кг/м³

Кислота ортофосфорная 770 мл/л

Серная кислота 210 мл/л

ООО "Арсенал", Ханты-Мансийский АО - Югра, г. Пыть-Ях

2009 г.



Соляная кислота 30%

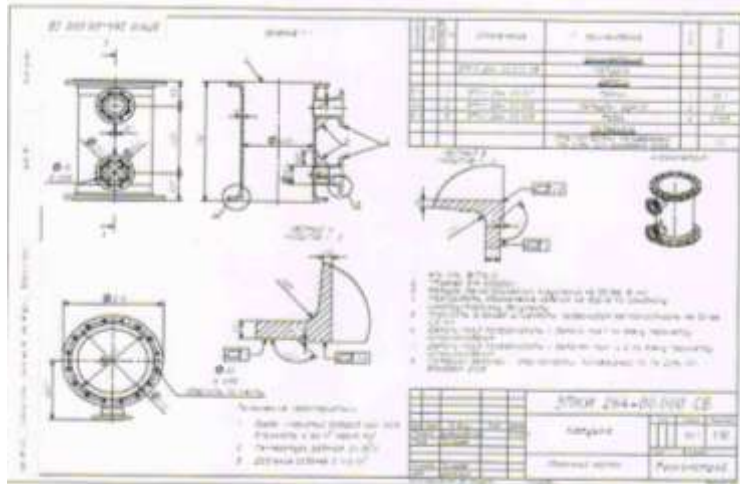
Плавиковая кислота 10 %

Примесь нефтепродуктов

Температура рабочей среды 18-30°C

5000*2000*750 мм

**ООО "Роскомстрой", г. Н.Новгород для
ООО "НОВОМОСКОВСКИЙ ХЛОР" г. Новомосковск 2010г.**



Катушки коллектора хлористого водорода

Температура рабочей среды 20-30°C

Среда: хлористый водород газ 100%

Влажность 4-62/м³, Рабочее давление 0,7 кг/м³

ООО "Роскомстрой", г. Н.Новгород 2013 г.



ЭП 10/000/01-001 АМЛ

№	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кл.	Материал
01	1	ЭП 10-13000-01	Корпус корпуса	1	Ст 3
02	2	ЭП 10-13000-02	Полуподшипник д.30мм L.10мм	2	Ст 3
03	2	ЭП 10-13000-03	Полуподшипник д.30мм L.10мм	2	Ст 3
04	2	ЭП 10-13000-04	Полуподшипник д.30мм L.10мм	2	Ст 3
05	2	ЭП 10-13000-05	Полуподшипник корпуса	1	Ст 3

Технические требования

1. Все детали изготовить
2. Уточнить для заказа
3. Изготовить детали согласно чертежам на листе 01
4. Проверить сборочные размеры на листе 01
5. Все детали изготовить и проверить согласно листу 01

ЭПКИ 390-13.000/01 СБ

Лист 01 из 01

Инженер: [подпись]

Проверил: [подпись]

Рисунки: [подпись]

Рисунки: [подпись]

Лист 01 из 01

ООО "АЛРОМ", г. Ярославль

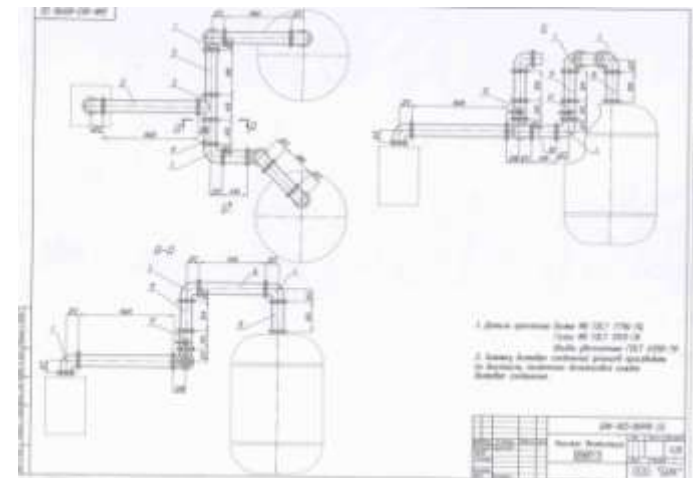
2011 г.



Среда: серная кислота 50 г/л,

Температура рабочей среды до 120 °С

Вентиляция: дроссель - клапана



ООО "НИМИКА", г. Нижний Новгород

2012 г.

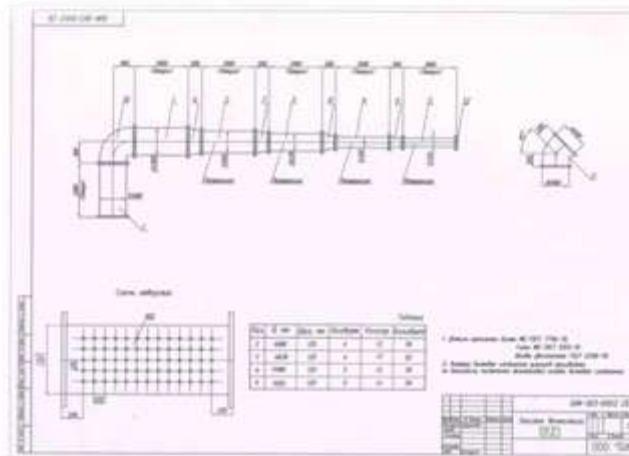


Внутренняя среда – нейтральная
(воздух)

Наружная среда – слабая
концентрация кислот и щелочей
(техническая среда)

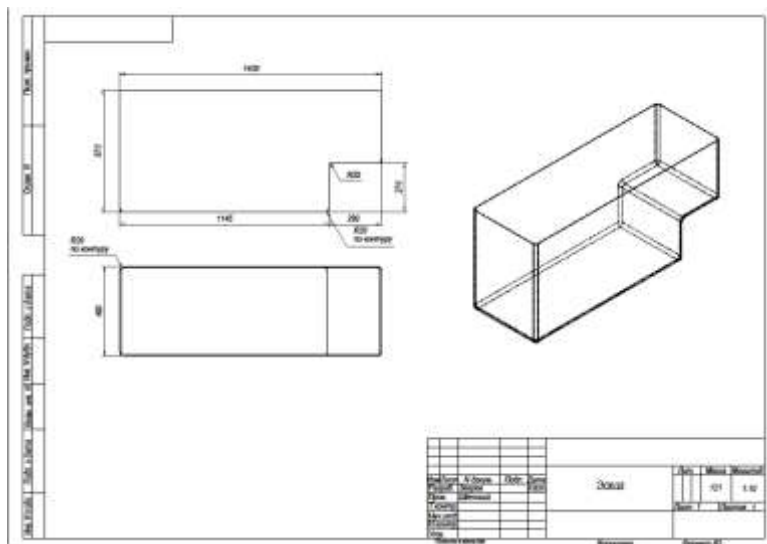
Температура рабочей среды

0-+50°C



ОАО «Энерпред», г.Иркутск

2012-2013 г.



Ванны гальванические

Серная кислота 250 г/л

Т максимальная -5-15⁰С

ОАО "ЮКЭК-Белоярский" г. Белоярский, ХМАО-Югра

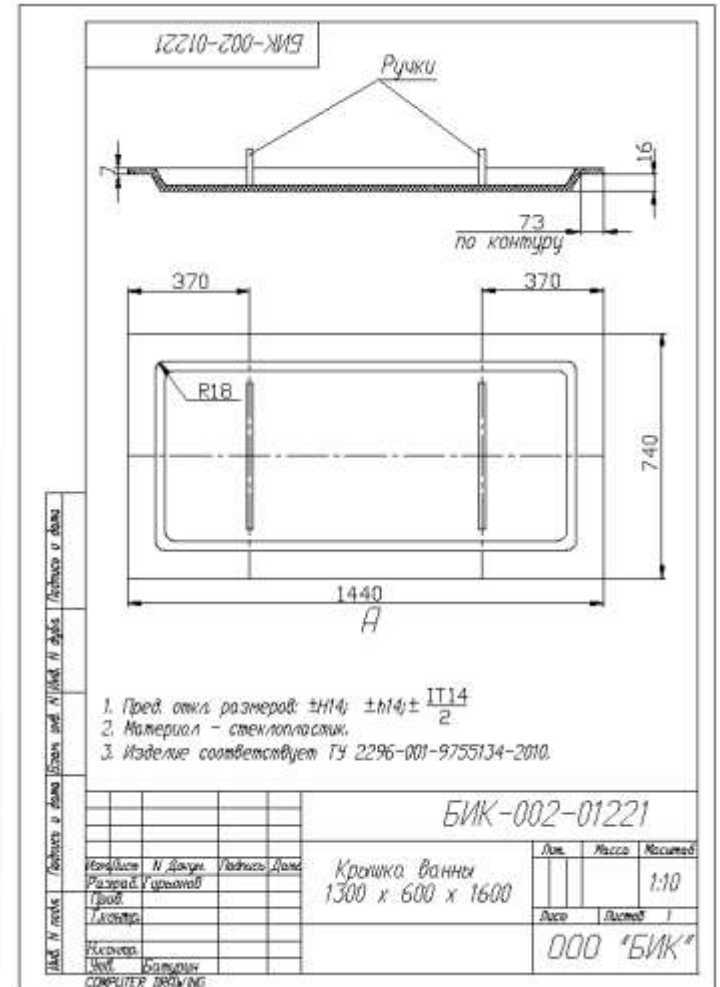
2012 г.

Ванны электролиза с крышкой

Солевой раствор 40 г/дм³

Гипохлорит натрия 8г/дм³

T максимальная +40⁰С



ООО "Водосбор-СМ" г. Москва

2012 г.



***ОАО "Информационные спутниковые системы" имени академика М.Ф.
Решетнёва" Красноярский край, ЗАТО г. Железногорск***

2012 г.

Ванна электролиза

Соляная кислота не более 15 гр/л.

Серная кислота не более 10 гр/л,

Щелочь не более 15 гр/л

Т максимальная + 60⁰С



ООО "Бизнес Строй-НН" г.Н.Новгород

2013 г.



ФГУП ПО "Север" г. Новосибирск

2013 г.



ЗАО "Санкт-Петербургский Завод гальванических покрытий № 1"

г. Санкт-Петербург 2013-2014 г.



*ОАО «Транспневматика», г. Первомайск ,
2011-2013 г.*

Ванны щелочения



ООО "Оптимэкс", г. Н.Новгород для ФГУП НПП «Полет», г.Н.Новгород ванны гальванические

ФГУП НПП «Полет», г. Н.Новгород опытные образцы для испытаний

ООО "Комплексные системы», г. Н.Новгород ванны гальванические

ООО "ЦЕНТАУР-ПРАЙМ", г. Москва для ОАО "Машиностроительный завод", г.Электросталь вентиляция

ООО "ТехноЭнергоМонтаж" для ЗАО "Илимхимпром" г. Братск вентиляция

ЗАО "Холодхиммаш", г. Москва, вентиляция

ООО "МонтажСервисСтрой", г. Смоленск трубы Ø800 мм

ООО «Энергооборудование», г. Москва, ванны гальванические

ООО «Стандарт» , Пензинская область г.Заречный, система вентиляции

ЗАО «Редкинский катализаторный завод» г.Москва Двухконусный смеситель с крышкой

ОАО «НИПОМ», Нижегородская обл., г. Дзержинск, ванны гальванические



